



Coren/SE

Fls. _____

Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

TERMO DE ADESÃO

CONSIDERANDO o Acordo Formal de Contribuição nº 002/2019, pactuado entre o Conselho Federal de Enfermagem (Cofen) e o Coren-SE em 26 de março de 2019, conforme PAD-Cofen N. 1044/2018;

CONSIDERANDO a revogação do Pregão Eletrônico nº 04/2019;

CONSIDERANDO o Projeto Básico/Termo de Referência reformulado, elaborado pelo Departamento de Gestão em 10/10/2019 e submetido a esta Presidência, objetivando o fornecimento e instalação de mobiliário para uso na nova sede do Coren/SE, localizada na rua Duque de Caxias, nº 389, no bairro São José – Aracaju/SE;

CONSIDERANDO a aprovação pela 443ª Reunião Plenária Ordinária, ocorrida em 28/08/2019, do início dos procedimentos para adesão a atas de registros de preços a serem apresentadas pela Arquiteta Daniela Carneiro;

CONSIDERANDO a vigência da Ata de Registro de Preços nº 25/2018, oriunda do Pregão Eletrônico nº 04/2018, realizado pelo Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Pernambuco – Campus Abreu e Lima (UASG nº 155341), na qual consta como vencedora para os itens nº 1, 6, 9, 13, 18, 33, 35, 38, 42, 47, 48, 52 e 53, de interesse da adesão do Coren-SE, a empresa Avantti Móveis para Escritório Ltda. (CNPJ nº 13.653.008/0001-07), totalizando o valor de R\$ 141.123,00 (cento e quarenta e um mil, cento e vinte e três reais), conforme quadro a seguir.



Coren/SE

Fls. _____

Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

tem	Especificação / Detalhamento	Quantidade	VALOR REGISTRADO	
			Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	Mesa de trabalho 1.400 x 600 x 1.400 x 600 x 740mm	18	R\$ 949,00	R\$ 17.082,00
	01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado por meio de parafusos nos pés. 02 - Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.			
13	Mesa linear sem gavetas com calha metálica para fiação 1.200 x 600 x 740 mm	21	R\$ 560,00	R\$ 11.760,00
	01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 - Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de			





Coren/SE

Fls. _____

Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

	zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato “J” para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 400 e altura de 80mm, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.			
42	Mesa retangular diretor reunião 2.400 x 1.200 x 740 mm	2	R\$ 1.190,00	R\$ 2.380,00
	Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. 02 Painéis frontais em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Régua central basculante com 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Calha horizontal em formato “U” para passagem de fiação sob o tampo, em chapa de aço 0,75 de espessura com 850 de comprimento, 80 de largura e altura de 135mm, fixada entre os dois tampos, através de parafusos especiais para madeira. Pés painéis contem sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal do tipo berço fixada sob o tampo para passagem de fiação, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, desenvolvido em chapa de aço 0,75 de espessura, submetido a processo de lavagem, decapagem e fosfatização e posteriormente Pintura eletrostática em tinta Epóxi Texturizada.			
18	Mesa redonda 1.200 x 740 mm (refeitório)	8	R\$ 430,00	R\$ 3.440,00
	01 – Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2 mm. Estrutura metálica composta por 04 tubos para suporte do tampo de seção retangular, soldados entre eles e no tubo central através de solda mig, tudo central de aço de 3”, de 1,06 mm de espessura e 04 patas compostas por tubo oblongo fixados no tubo central por solda mig. Todas as partes metálicas, deverão receber um pré tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 microns, e curada em estufa a 200 graus Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.			
38	Mesa diretor com credenza auxiliar estrutural	1	R\$ 2.832,00	R\$ 2.832,00
	Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo em PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. Painel frontal em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas			



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

	com acabamento em fita de PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido. Pés painéis contêm sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Armário Credenza acoplado a mesa, com tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo 02 internas e uma externa. Composto por 04 gavetas com corpo confeccionado em MDP de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral, dispensando o uso de puxador. Com portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Vidro: Tampo em vidro temperado, atingindo espessura total de 8mm, com acabamento translúcido ou preto, para aplicação sobre o tampo da mesa. Caixa de tomada metálica, com tampa, instalada na superfície da estrutura pé painel, com 3 para tomadas monofásicas com fiação e 2 aberturas para RJ, pintada na cor da estrutura.			
33	Armário alto 2 portas 800 x 500 x 1600 mm	87	R\$ 920,00	R\$ 80.040,00
	01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.			
35	Armário baixo 2 portas 800 x 500 x 740 mm	23	R\$ 499,00	R\$ 11.477,00
	01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado			





Coren/SE
Fls. _____
Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

	melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.			
6	Gaveteiro volante 2 gavetas e 1 gavetão 470 x 700 x 450 mm	17	R\$ 520,00	R\$ 8.840,00
	01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com uma delas contendo haste em aço de espessura 3,2mm para pastas suspensas. 02 Frentes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta, já no gavetão utiliza um deslizante com chapas de 1,5 e 1,2 respectivamente. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura.			
52	Armário suspenso 1 porta 450 x 410 x 370 mm (cozinha)	4	R\$ 226,00	R\$ 452,00
	01 Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças altas de abertura da porta em 110°. Pistões a gás com força de 80 Newtons. Puxador em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta com fechadura. Utiliza cantoneira de 1,5mm de espessura, para aplicação interna, com capa plástica na cor do móvel, para fixar na parede com auxílio de bucha plástica de Ø8mm e parafuso Ø6 x 60mm.			
47	Armário credenza diretor baixo 1800 x 750 x 450 mm	1	R\$ 1.410,00	R\$ 2.820,00
	Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo			



Coren/SE

Fls. _____

Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com 02 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Composto por 03 gavetas com corpo confeccionado em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral dispensando o uso de puxador. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura por sistema de toque dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°.			
TOTAL (R\$)			R\$ 141.123,00

CONSIDERANDO o teor do Ofício COREN/SE GAB nº 551/2019, de 28 de agosto de 2019, através do qual o Coren-SE consulta a empresa registrada sobre a possibilidade de adesão para o quantitativo apontado;

CONSIDERANDO o teor do Ofício COREN/SE GAB nº 552/2019, de 28 de agosto de 2019, através do qual é solicitada a autorização para adesão à referida ata;

CONSIDERANDO o Termo de Aceite da empresa registrada, recebido pelo Coren-SE via correio eletrônico em 03/09/2019;

CONSIDERANDO o Ofício nº 118/2019/GDGCABL/IFP, por meio do qual o órgão gerenciador autoriza a adesão parcial do Coren-SE ARP nº 25/2018;

CONSIDERANDO que o valor registrado na ARP nº 25/2018 está enquadrado nos valores vigentes no mercado, conforme pesquisa formulada pelo Coren-SE, atualizada em 10/10/2019;

CONSIDERANDO a previsão orçamentária para o objeto em tela para o exercício 2019, de acordo com o Memo nº 080/2015 emitido pelo Departamento Contábil e Financeiro;

CONSIDERANDO a disponibilidade financeira para o processamento do empenho e liquidação das despesas porventura oriundas da contratação em epígrafe;



CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autarquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

CONSIDERANDO as condições de regularidade da empresa registrada, conforme documentação em anexo;

CONSIDERANDO a regularidade da empresa **Avantti Móveis para Escritório Ltda. (CNPJ nº 13.653.008/0001-07)** junto aos órgãos de controle federal, tais como a Controladoria Geral da União (CGU) e o Tribunal de Contas da União (TCU), conforme certidões em anexo;

CONSIDERANDO que nenhum dos itens objetos da presente adesão fogem do estabelecido no subitem 2.2 do Edital de Pregão Eletrônico nº 04/2018, em atendimento aos Acórdãos TCU-Plenário nº 2901/16 e 2438/16:

2.2 Não serão adquiridos nem contratados, pelo órgão gerenciador, participante ou não participante, itens isolados que tinha sido adjudicados por preço global, pertencentes a grupo/lotos, exceto quando estes forem o menor preço ofertado dentre os lances válidos, em consonância com o Acórdão 1893/2017 – Plenário TCU.

CONSIDERANDO o atendimento ao subitem 15.9 do Edital, bem como ao §6º do Art. 22 do Decreto nº 7.892/2013, no tocante ao prazo de 90 (noventa) dias para efetivação da contratação após a data da autorização do órgão gerenciador (04/09/2019), observada a vigência da ARP nº 25/2018 (07/11/2019);

CONSIDERANDO as demais condições estabelecidas no art. 22 do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993;

CONSIDERANDO o Parecer Jurídico nº 202/2019, manifestando a aprovação pela Procuradoria do Coren-SE dos procedimentos adotados e apontando a possibilidade da contratação;

AUTORIZO:

A adesão à Ata de Registro de Preços nº 25/2018, oriunda do Pregão Eletrônico nº 04/2018, realizado pelo **Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Pernambuco – Campus Abreu e Lima (UASG nº 155341)**, na qual consta como



Coren/SE

Fls. _____

Ass. _____

CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DE SERGIPE
Autorquia Federal criada pela Lei nº 5.905/73

vencedora para os itens nº 1, 6, 13, 18, 33, 35, 38, 42, 47 e 52 de interesse da adesão do Coren-SE, a empresa **Avantti Móveis para Escritório Ltda. (CNPJ nº 13.653.008/0001-07)**, totalizando o valor de R\$ 141.123,00 (cento e quarenta e um mil, cento e vinte e três reais). Deverão ser estornados os itens nº 9, 48 e 53 no sistema de Gestão de Atas de Registro de Preços do Compras Governamentais, dada a desistência do Coren-SE pelos móveis correspondentes a tais itens.

Ressalto que todos os preceitos legais pertinentes deverão ser obedecidos.

Aracaju, 18 de outubro de 2019.


DIEGO RAFAEL DA SILVA BORGES
Presidente do Coren/SE